



SPECIFICATIONS

MASSES

Masse max. moyenne	1225 kg
Masse à vide approx. (équipé et plein d'huile)	581 kg
Capacité d'emport carburant	73.6 gal - 224 kg
Pilote, passagers, et bagages	420 kg

GROUPE MOTOPROPULSEUR

ROLLS ROYCE RR300 shp turbine détarée@ à 270 CV au décollage et 224 shp en continu.

PERFORMANCES

Vitesse de croisière	Plus de 230 km/h
Distance franchissable (sans réserve)	Approx. 600 km
Plafond de stationnaire en effet de sol	Plus de 3 000 m
Plafond de stationnaire hors effet de sol	Plus de 3 000 m
Taux de montée	Plus de 300 m/mn
Plafond max. en opération	4 300 m

SPECIFICATIONS

WEIGHTS

Maximum gross weight	2 700 lb
Approximate empty weight (oil and avionics incl)	1 280 lb
Fuel capacity	73.6 gal - 493 lb
Passengers and baggage with max fuel	927 lb

POWERPLANT

ROLLS ROYCE RR300 shp turboshaft derated to 270 shp for takeoff and 224 shp en continuous.

PERFORMANCES

Cruise speed	Up to 125 kts
Maximum range (no reserve)	Approx. 325 Nm
Hover ceiling IGE at max gross weight	Over 10 000 ft
Hover ceiling OGE at max gross weight	Over 10 000 ft
Rate of climb	Over 1 000 fpm
Max operating altitude	14 000 ft

PRODUCTION DE TRÈS HAUTE QUALITÉ

En juin 1994, la Société d'Hélicoptères Robinson s'est déplacée dans de nouvelles infrastructures industrielles de 85 000 m² sur l'Aéroport de Torrance en Californie du sud.

Afin d'intégrer dans sa production les plus hauts standards de qualité, ROBINSON HELICOPTER COMPANY assemble, inspecte et effectue les essais en vol de tous ses hélicoptères sur son site.

L'usine a été conçue pour les exigences industrielles spécifiques de Robinson. Elle est aménagée avec les équipements les plus modernes, tels que le contrôle numérique (CNC) des centres d'usinage, la découpe laser, la mesure coordonnée (CMM) qui permet un contrôle dimensionnel avec une précision de 3 microns. Ce niveau d'exactitude est essentiel pour la conception puis la mise en fabrication des pièces détachées.

L'engagement de Robinson dans une politique de qualité rigoureuse l'a placée en tant que pionnière des sociétés spatiales américaines à être certifiée ISO 9001 pour la conception, la fabrication et le service apporté aux hélicoptères.

Afin de maximiser son efficacité et sa productivité, RHC fabrique en interne la plupart des pièces. La sous-traitance volontairement limitée permet un strict contrôle des coûts, diminue les délais et permet d'assurer la meilleure qualité possible.

Robinson Helicopter Company a produit plus de 9 000 hélicoptères et détient actuellement le record de production d'hélicoptères civils.

QUALITY MANUFACTURING

To ensure the highest quality, Robinson manufactures, assembles, inspects and flight tests all of its helicopters at its Torrance, California factory. The facility features state of the art equipment including computer numerically controlled (CNC) machining centers, electrical discharge machines (EDM), and water jet and laser cutting machines.

Coordinate measuring machines (CMM) capable of checking dimensional tolerances within 3 microns or 120 millionths of an inch are used to inspect precision machined parts. This level of accuracy is essential to the design and fabrication of interchangeable parts.

To maximize efficiency and productivity, a large percentage of parts are manufactured in-house allowing the company to better control costs, eliminate delays and ensure the best possible quality.

