



SPECIFICATIONS

MASSES

Masse moyenne	1087 kg
Masse à vide (équipé - plein d'huile et carburant)	653 kg
Réservoir principal carburant	116 L - 83 kg
Réservoir auxiliaire	69 L - 49 kg
Pilote, passagers, et bagages	350 kg

GROUPE MOTOPROPULSEUR

Lycoming O-540, 6 cylindres, carburateur
260 hp à 225 hp

PERFORMANCES

Vitesse de croisière	209 km/h
Distance franchissable (sans réserve) .	Approx. 740 km
Taux de montée	Plus de 300 m/mn
Plafond maxi en opération	4250 m
Plafond stationnaire en effet de sol @2400 lbs	1950 m
Plafond stationnaire hors effet de sol @2200 lbs	1555 m

Suivant conditions de vol, se référer au manuel de vol

SPECIFICATIONS

WEIGHTS

Gross Weight	2400 lb
Empty Weight Equipped (w/full oil)	1442 lb
Fuel (30.6gal)	184 lb
Optional Auxiliary Fuel (18.3 gal)	110 lb
Passengers and Baggage w/std fuel	774 lb

POWERPLANT

Lycoming O-540, 6 cylinders, carburator
260 hp to 225 hp

PERFORMANCES

Cruise Airspeed @ 70% Power...	130 mph (113kts)
Maximum Range (no reserve)	Approx. 400 miles
Rate of Climb maximum	Over 1,000 fpm
Maximum Operating Altitude	14,000 feet
Hover Ceiling IGE @ 2400 lb	6400 feet
Hover Ceiling OGE @ 2200 lb	5100 feet

ETAT ACTUEL DU SAVOIR-FAIRE

En juin 1994, la Société d'Hélicoptère Robinson s'est déplacée dans de nouvelles infrastructures industrielles de 85 000 m² sur l'Aéroport de Torrance en Californie du sud. Cette usine a été conçue pour les exigences industrielles spécialisées de Robinson et est aménagée avec les équipements les plus modernes, tels que le contrôle numérique (CNC) des centres d'usinage.

Un nouveau centre de révision de moteur a été ajouté en 1998 avec deux cellules d'essai dynamométrique pour un contrôle précis des moteurs. En 2004, en raison de la croissance exponentielle de la demande de R44, Robinson a étendu ses ateliers de 70 000 m².

L'engagement de Robinson dans une politique de qualité rigoureuse l'a placé en tant que pionnière des sociétés spatiales américaines à être certifié ISO 9001 pour la conception, la fabrication et le service apporté aux hélicoptères. Pour maintenir ses standards de qualité les plus élevés, Robinson exécute la plupart des opérations, y compris le soudage, l'usinage, l'assemblage, la peinture ainsi que les essais en vol, sur son site de Torrance.

Robinson Helicopter Company a produit plus de 6000 hélicoptères et détient actuellement le record de production d'hélicoptères civils.

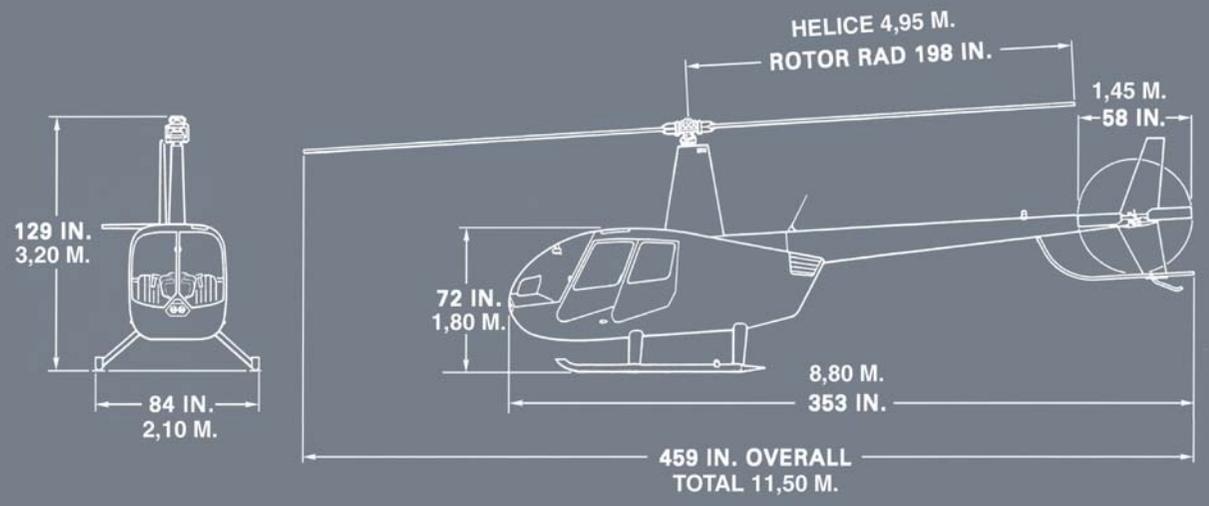
STATE OF THE ART MANUFACTURING

In June 1994, Robinson Helicopter Company moved into a new 260,000 square foot manufacturing facility at the Torrance Airport in Southern California. The modern factory was designed for Robinson's specialized manufacturing requirements and is equipped with the latest state-of-the-art equipment, including extensive use of computer numerically controlled (CNC) machining centers.

A new engine overhaul center was added in 1998 with two dynamometer test cells for precision engine testing. To meet with the growing demand for the R44, Robinson added another new 220 000 square feet facility in 2004.

Robinson's commitment to rigorous quality requirements placed it among the first American aerospace companies to be awarded ISO 9001 certification for design, manufacture, and service of helicopters. To maintain the highest quality standards, Robinson performs most operations, including welding, machining, assembly, painting and flight testing, on site at the Torrance Factory.

Robinson Helicopter Company has produced over 6000 helicopters and is currently the world's leading producers of civil helicopters.



AÉROPORT CHAMBÉRY - AIX-LES-BAINS
F73420 VIVIERS-DU-LAC
TÉL. 33 - (0) 4 79 52 00 00 - FAX. 33 - (0) 4 79 54 45 27
www.rectimo.com - helico@rectimo.com